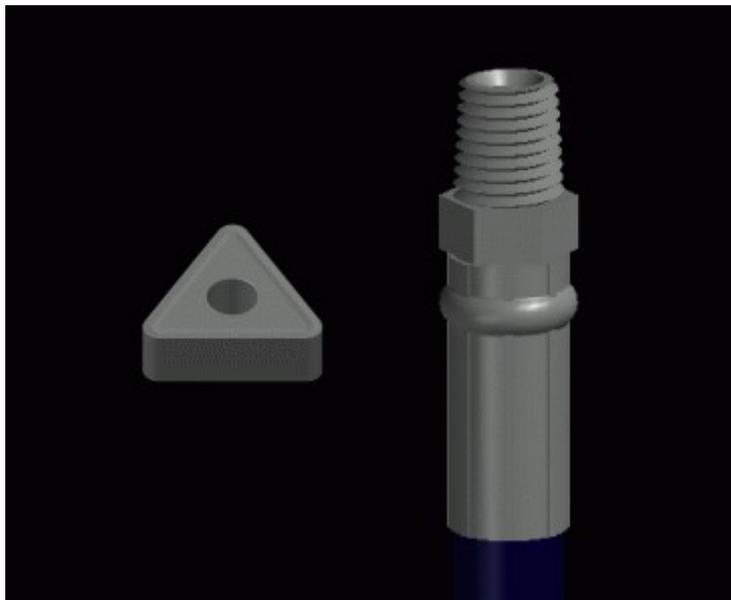


会社案内

Company Profile

お客様の「作りたい」にお応えします

～検討段階から機能、強度、コストの
ベストバランスを目指し、バックアップします～



有限会社テクノセイキ
Technoseiki Inc.

企業理念

私たちは、各々が広い視野を持って、常に現状に満足すること無く、技術力の向上に努め、国際競争力を持った、より高機能高付加価値な製品を適正価格にて提供することにより、地域社会の産業発展に貢献し、存在を希望される企業を目指します。

会社概要

社名 有限会社テクノセイキ
本社 〒152-0002 東京都目黒区目黒本町1-4-5
設立 1946年（昭和21年）7月
取締役 代表取締役社長 中川 太郎、取締役会長 中川 正人
資本金 300万円
従業員数 4名（平均年齢 39歳、2009年4月時点）

略歴

- 1946年（昭和21年）7月
栃木県今市市上今市にて、旋盤・セーパー・熱プレス等を利用して、金型製作およびベークライト成型品の製造販売を目的に
社名：（有）中ライト製作所（代表者：中川 正大）として営業を始める。
- 1951年（昭和26年）
東京都目黒区に移転。
新社名：（有）中川製作所とし、機械部品加工業を始める。
- 1963年（昭和38年）
東京都工場認可。
- 1975年（昭和50年）
NC旋盤（豊和産業 STRONG NC-7）を導入。
- 1988年（昭和63年）
代表者：中川 正人に交代。マシニングセンター（日立精機 VK55）を導入。
- 1989年（平成元年）
新工場用地を千葉県香取郡大栄町（2006年3月に成田市と合併済）に取得。
- 1993年（平成5年）
同上地に新工場が完成し、工場機能移転を行う。
新社名：（有）テクノセイキに変更。
- 1994年（平成6年）
新事業として、高圧ホース（油圧・洗浄機用）の製造販売を開始。
- 2007年（平成19年）1月
代表者：中川 太郎に交代。

営業品目

切削加工（機械部品加工）



単品より承っております。

材質 SUS304（ステンレス）
S45C（炭素鋼）
SS400（鋼）
SCM435（クロムモリブデン鋼）
A5052（アルミ合金）
他

高圧ホース製造販売



ご依頼より30分程度で完成します。

最高使用圧力 14Mpa (140kgf/cm²)
21Mpa (210kgf/cm²)
28Mpa (280kgf/cm²)
他

用途 油圧機械、洗浄機

設備

マシニングセンター

立形 X/Y/Z 1550/810/750、立形 X/Y/Z 1000/560/560 付加A軸
横形 X/Y/Z 1000/800/850 付加B軸 2パレット

NC旋盤

振り/芯間 280(560)/1500、振り/芯間 320(600)/650、他3台

普通旋盤 振り/芯間 220(460)/860、振り/芯間 360(600)/3000

円筒研削盤 振り/芯間 300/1000、卓上旋盤

スロッター、フライス盤、直立ボール盤、卓上ボール盤

帯鋸盤、溶接機（アーク、TIG、MAG、アセチレン）、加熱機（プロパン）

CAD・CAM Mastercam X(Mill Level3+Solid)

高圧ホース口金具かしめ機

天井クレーン 2.8ton、トラック 1.5ton、フォークリフト 1.5ton



本 社
成田工場

〒152-0002 東京都目黒区目黒本町1-4-5

〒287-0225 千葉県成田市吉岡435-2

TEL 0476(73)8792 FAX 0476(73)8522

E-Mail narita@technoseiki.jp

URL <http://www.technoseiki.jp/>

有限会社テクノセイキ

Technoseiki Inc.